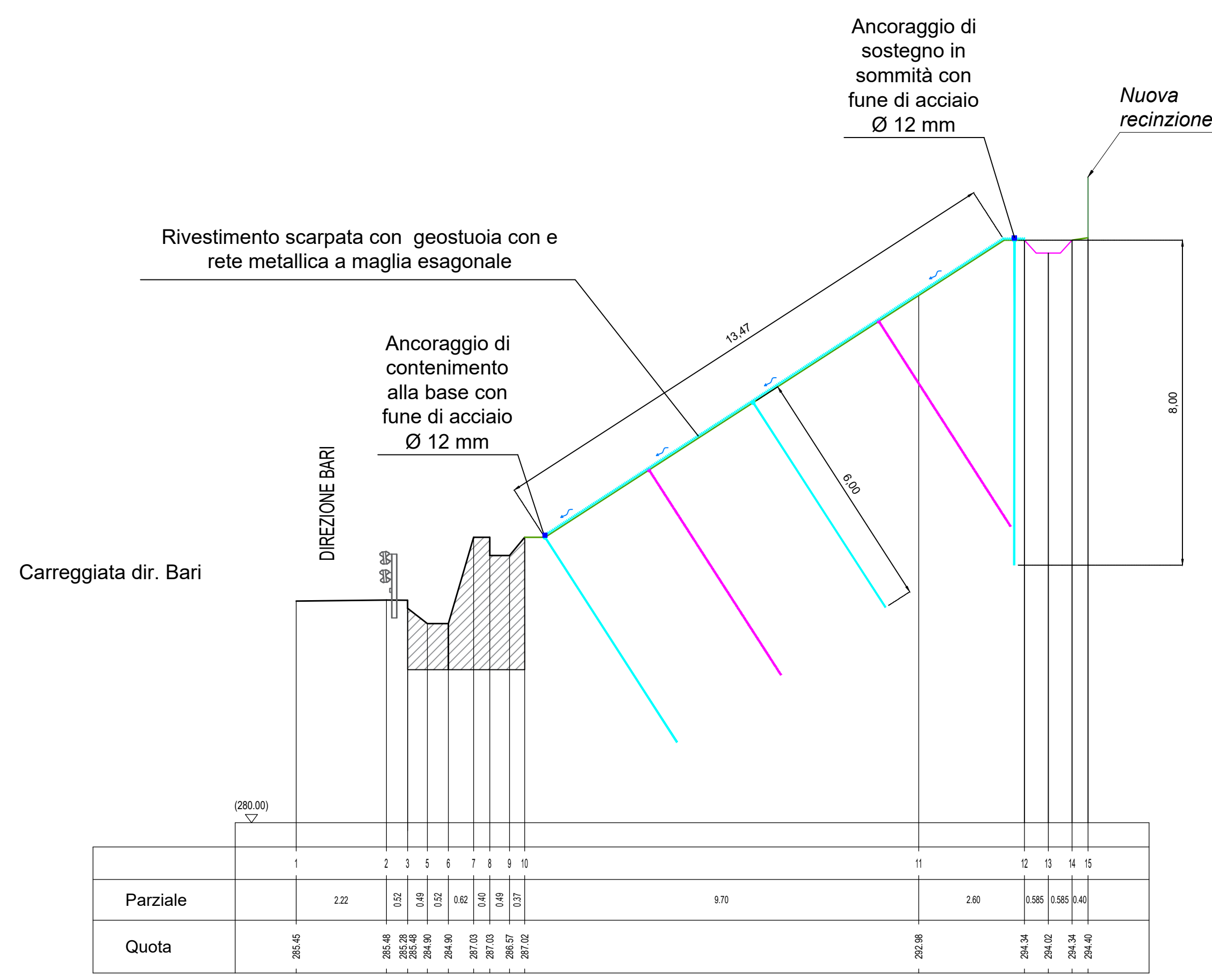
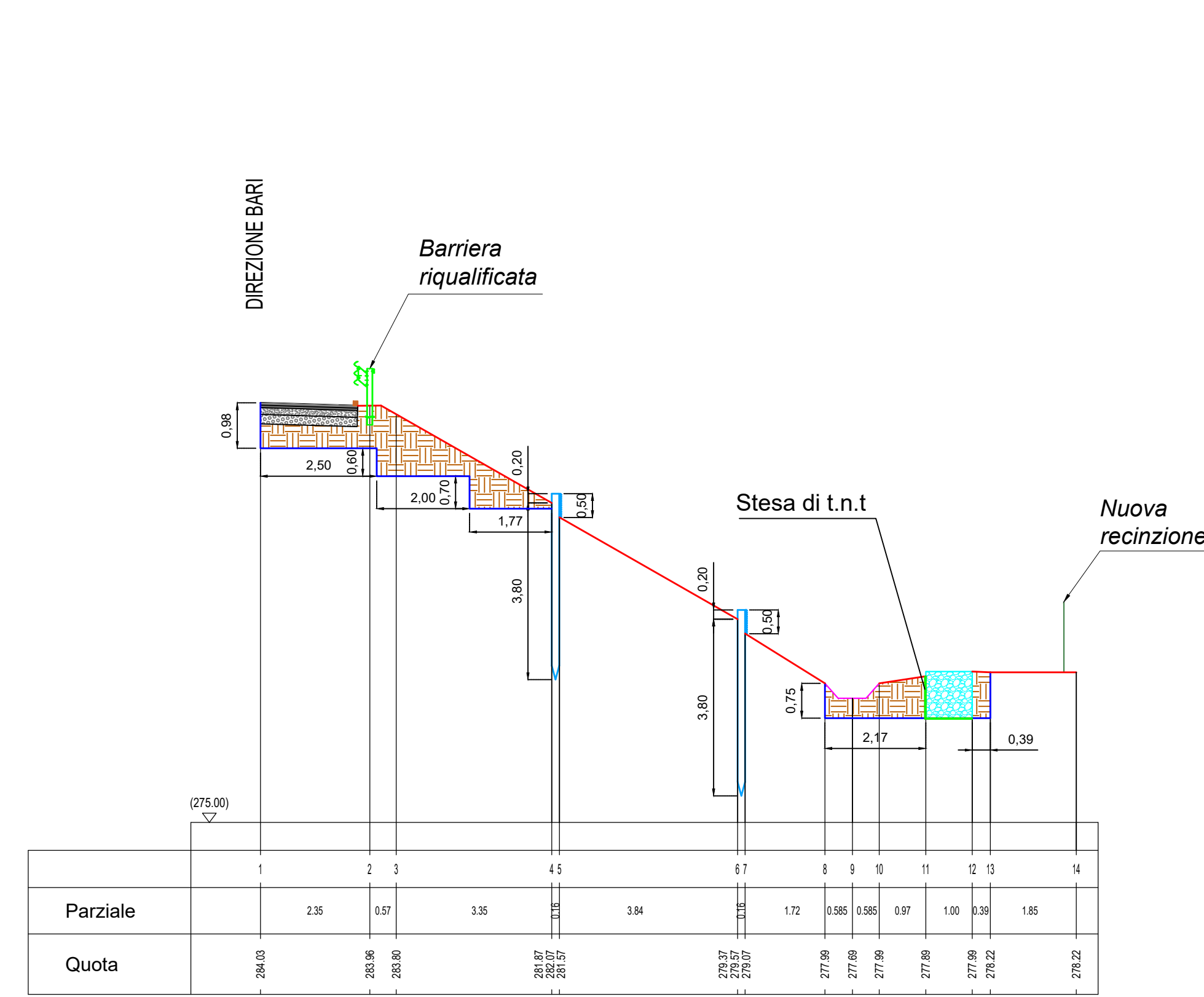


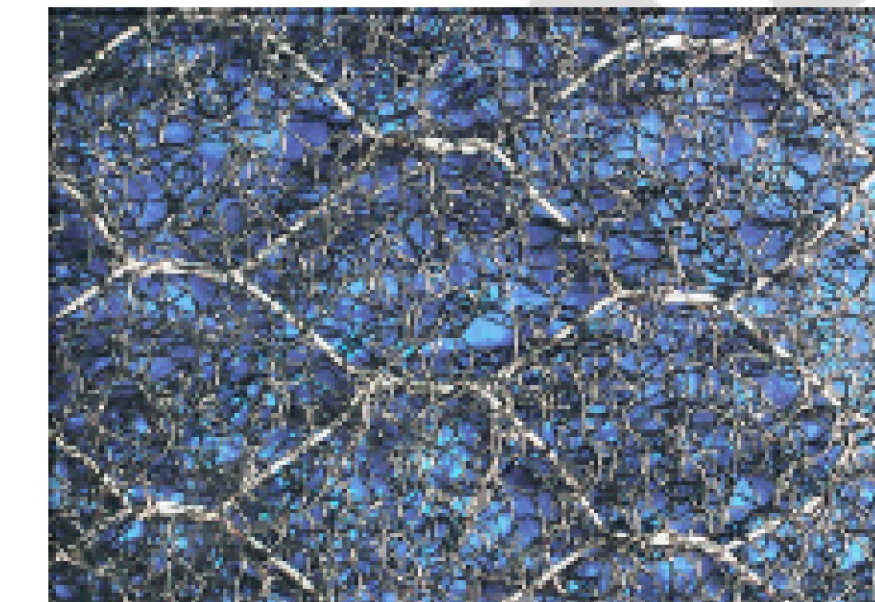
SEZIONE TIPO CONSOLIDAMENTO PENDIO scala 1:100



SEZIONE RIPRISTINO FRANE scala 1:100



RETI DI CONTENIMENTO TIPO R1

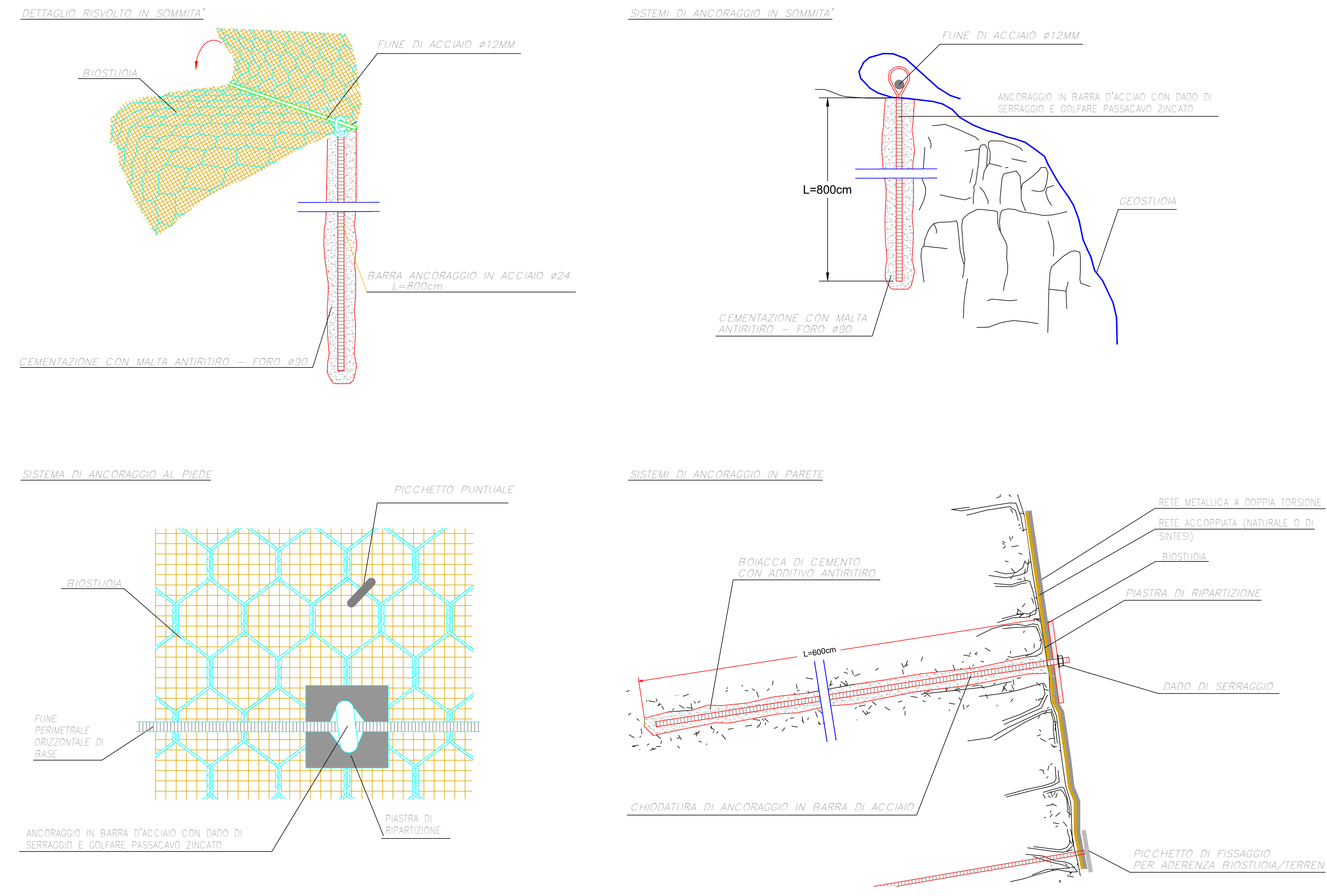


MACMAT	R1 6x220N	R1 6x170N	R1 6x220Z	R1 6x170Z
SESTUOIA	POLIPROPILENE			
Polimero	POLIPROPILENE			
Massa areca (EN ISO 9894) ±10%	g/m²	450	450	450
Punto di ramollimento	°C	150	150	150
Densità	kg/m³	900	900	900
Trasparenza ai raggi UV	STABILIZZATO			
RINFORZO	STABILIZZATO			
Tipologia	Rete metallica a doppia torsione con rivestimento Geomac		Rete metallica a doppia torsione con rivestimento Geomac e con filo strato protettivo polimerico	
Maglia tipo	6x8	8x10	6x8	8x10
Dimensione filo (mm)	2,2	2,7	2,2	2,7
Spessore nominale del rivestimento polimerico	mm	Not specific	0,5	0,5
PROPRIETA' MECCANICHE GEOCOMPOSITO	L=100			
Resistenza meccanica (N/m)	97	50	37	50
Massa areca (EN ISO 9894)	g/m²	1.850	1.850	2.130
Indice dei vuoti	%	40	40	40
Densità nominale a 3 s.p.a (EN ISO 9893-1)	mm	12	12	12
Colore della geostuoia	NERO			
Spessore (mm)	mm	25	25	25
Spessore (mm)	mm	2	2	2
Area totale	m²	50	50	50

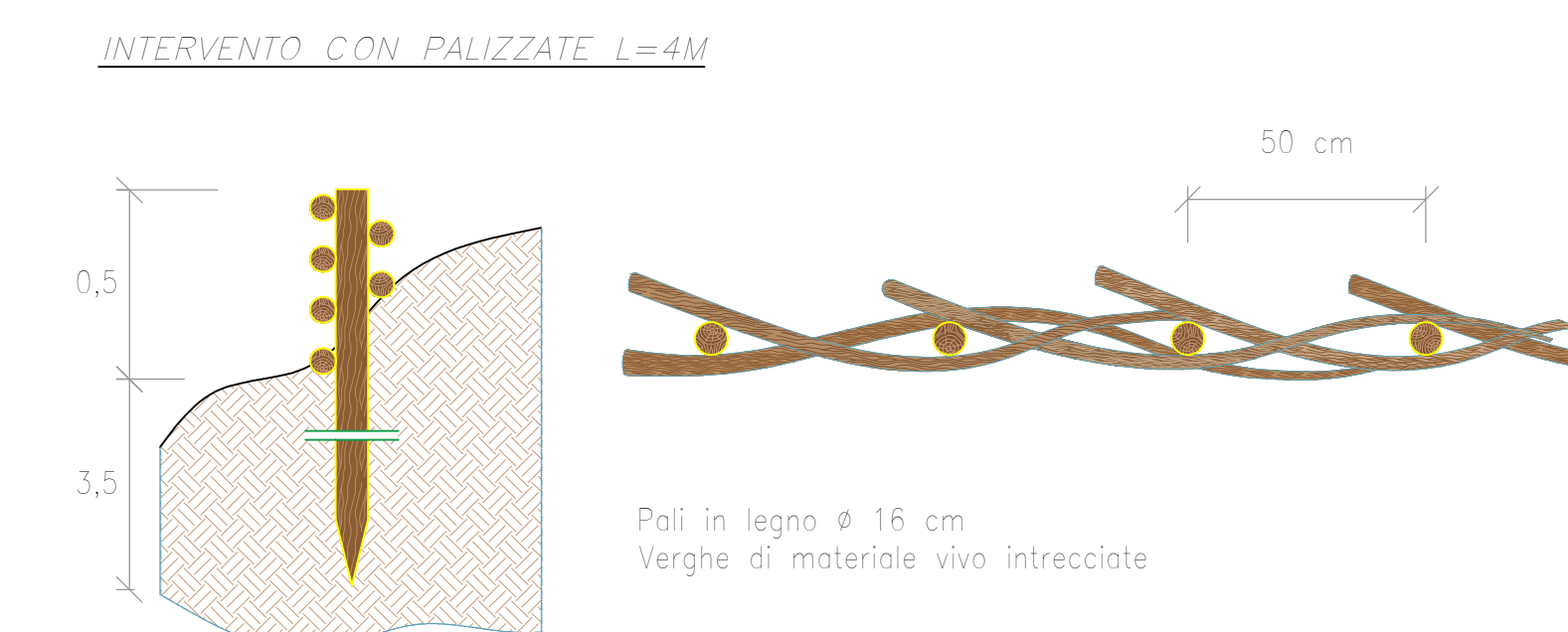
DETTAGLIO PACCHETTO PAVIMENTAZIONE



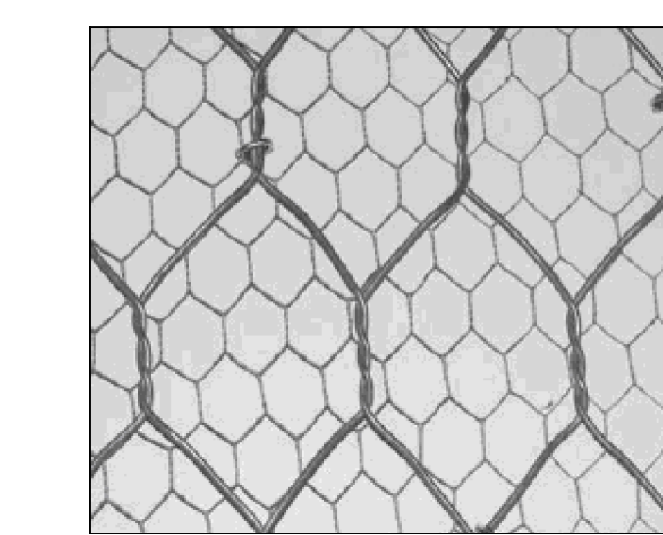
PARTICOLARI COSTRUTTIVI DEGLI INTERVENTI TIPO DI SISTEMAZIONE DELLE SCARPATE MEDIANTE RETI TIPO MACMAT R1 scala 1:50



DETTAGLIO FASCINATE



DETTAGLIO DEL SISTEMA DI GIUNZIONE DEI PANNELLI DI RETE



TIPO MAGLIA DIAMETRO FILO

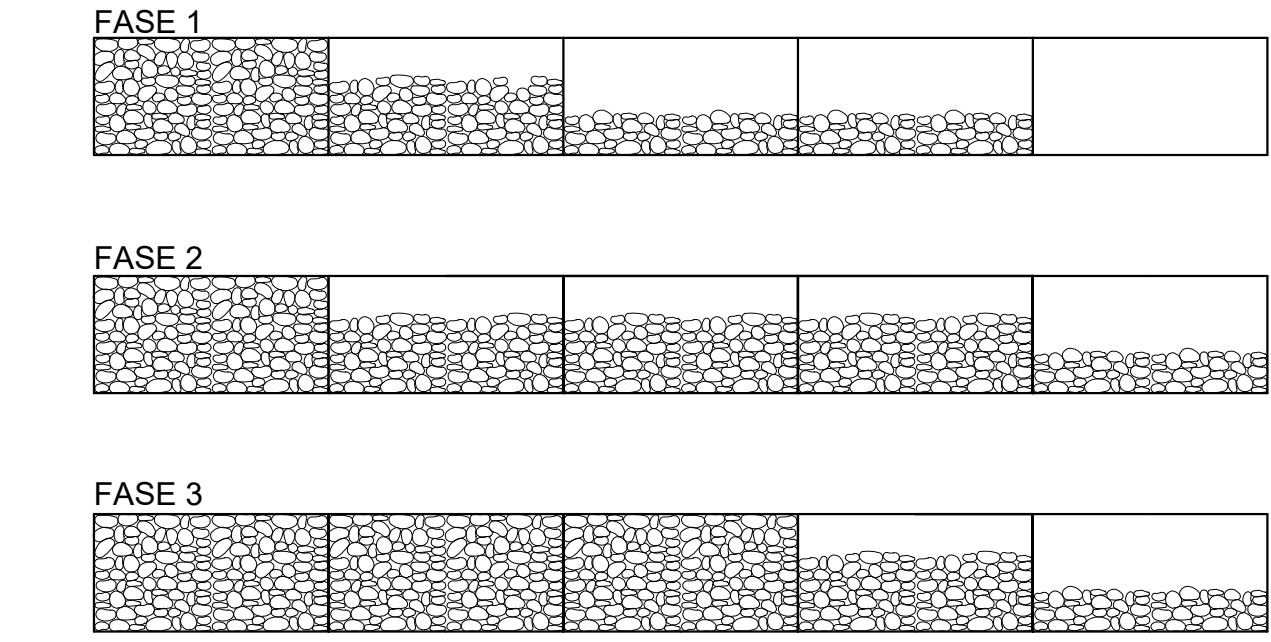
8 x 10 ø 2,70mm



ZINCATURA A CALDO ZN-AL5%

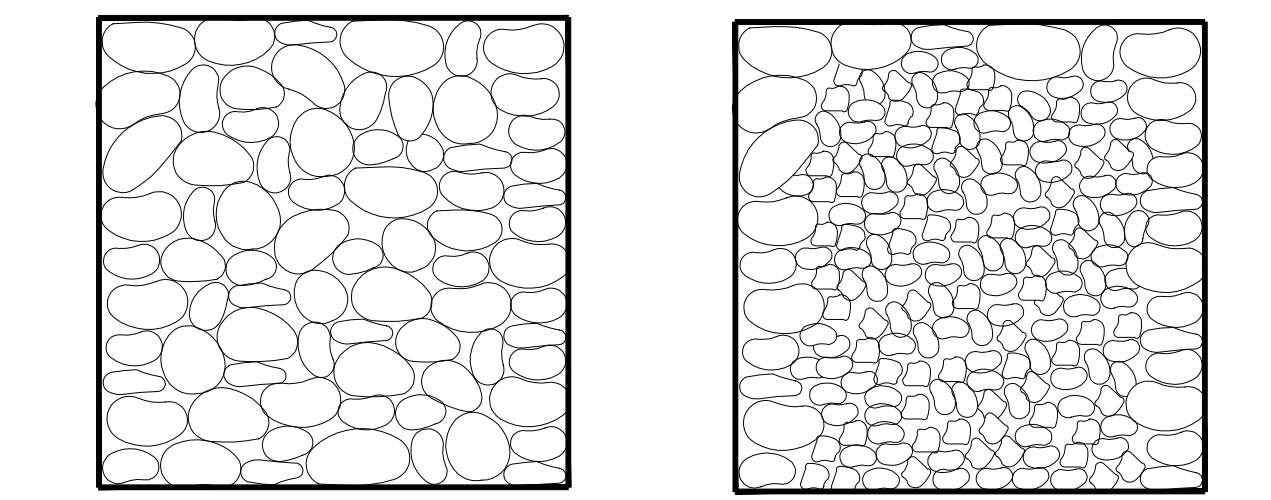
DETTAGLI GABBIONATA

I GABBIONI DEVONO ESSERE RIEMPI TI CON MATERIALE RIEMPI TI CON MATERIALE LAPIDEO NON GELIVO, CON PEZZATURA NON SUPERIORE A 250mm E DIMENSIONI NON INFERIORI A QUELLE DELLA MAGLIA; LE DIMENSIONI OTTIMALI VARIANO TRA 75mm E 200 mm.

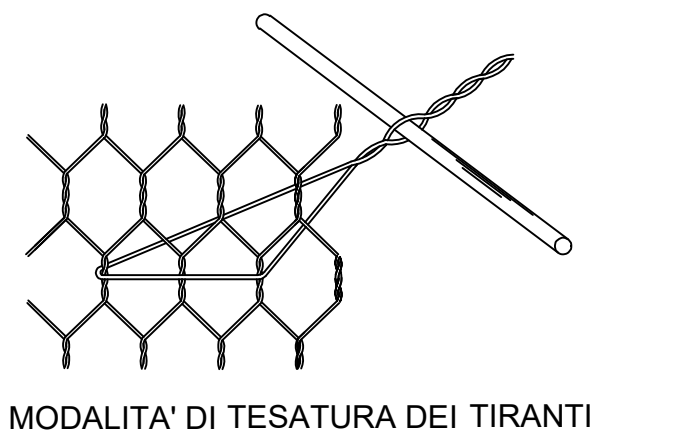
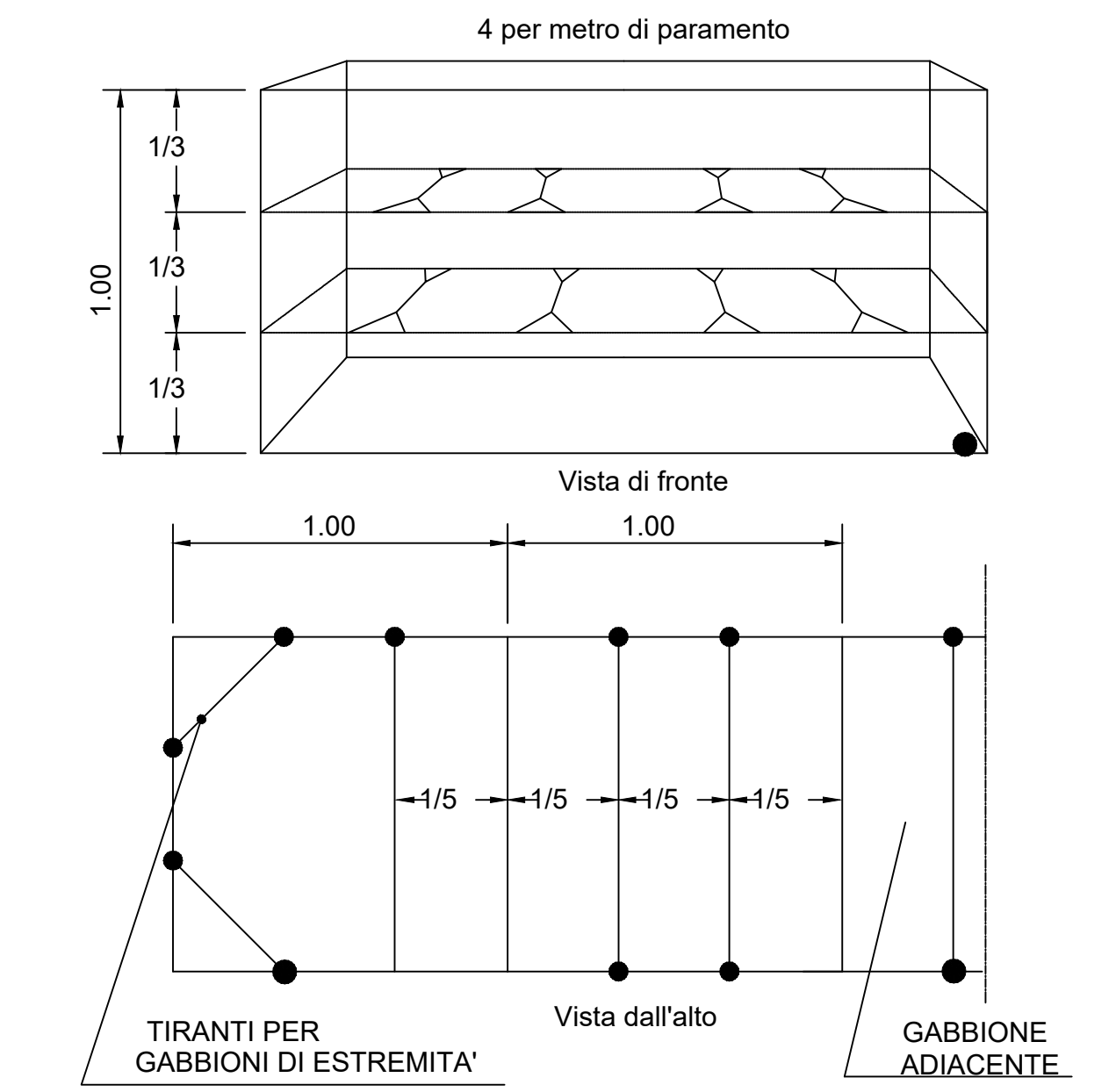


1. IL RIEMPI TI MANUALE E MECCANICO, DEVE AVVENIRE IN STRATI DI 300 mm PARTENDO DALL' ESTREMITA DELLA FILA DI GABBIONI CHE E' COLLEGATA ALLA SERIE RIEMPI TI IN PRECEDENZA

2. IL MATERIALE DEVE ESSERE BEN ASSESTATO PER GARANTIRE UN ELEVATO ADDENSAMENTO ED EVITARE DEFORMAZIONI DURANTE E DOPO LA POSA



3. AL TERMINE DI OGNI STRATO DI RIEMPI TI SI DOVRANNO REALIZZARE DEI TIRANTI IN FILO METALLICO SECONDO LO SCHEMA INDICATO A LATO. QUESTI CONSENTIRANNO DI EVITARE DEFORMAZIONI INDESIDERATE E DELLA STRUTTURA. AGLI ANGOLI SI DOVRANNO POSIZIONARE DEI TIRANTI POSTI A 45° COSI' COME INDICATO IN PIANTA: NEI GABBIONI ALTI 1m SI POSIZIONERANNO AD 1/2 E A 3/4 DELL'ALTEZZA, IN QUELLI ALTI 0,50m SI POSIZIONERANNO A META' ALTEZZA DEI TIRANTI



MODALITA' DI TESATURA DEI TIRANTI

4. AL TERMINE DEL RIEMPI TI SI CHIUDE E SI FISSA IL COPERCHIO CON LEGATURE O PUNTI

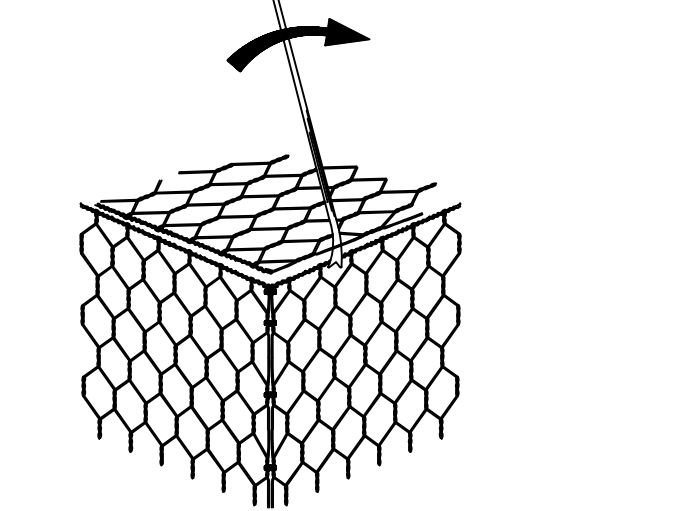
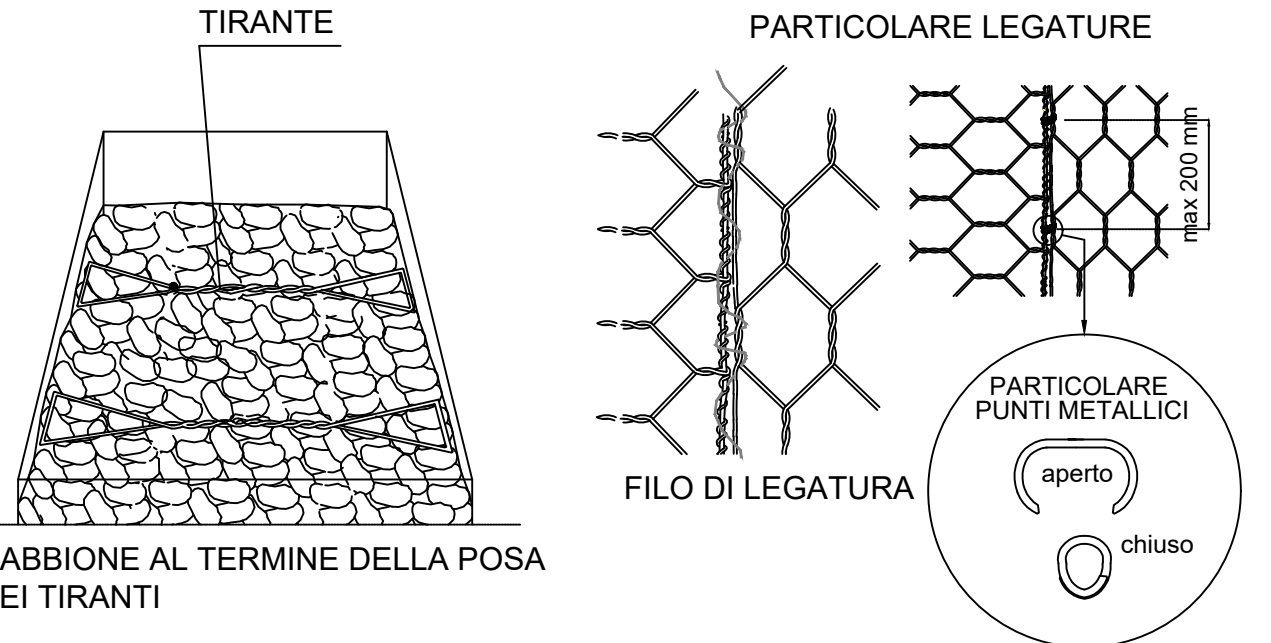


TABELLA MATERIALI

GEOSTUOIA ANTIEROSIVA ACCOPPIATA

- Maglia metallica 10x8 mm
- Diametro filo maglia metallica 3,3 mm
- Resistenza a trazione geocomposito 250N/m
- Resistenza a punzonamento rete metallica 25kN

ACCIAIO

- TIPO B450C
- Tensione di snervamento caratteristica Fyk=450N/mm²
- Tensione di snervamento di calcolo Fyk=335 N/mm²
- Tensione di rottura caratteristica Ftk=540 N/mm²
- Tensione di rottura a calcolo Ftk=510 N/mm²
- Diametro 24mm

ACCIAIO DA CARPENTERIA S355

- Tensione di snervamento caratteristica Fyk=355 N/mm²
- Tensione di snervamento di calcolo Fyk=275 N/mm²
- Tensione di rottura caratteristica Ftk=470 N/mm²
- Tensione di rottura a calcolo Ftk=445 N/mm²

FUNI A TREFOLI

- Grado 1770 N/mm²
- Diametro 12 mm
- Carico minimo di rottura 8k, 14kN

BOIACCA CEMENTIZIA

- Rapporto a/c = 0,5
- Fluidità (Mattioli da 45° a 50°)
- Scostamento del peso specifico dal valore teorico a 2%
- Decantazione a due ore dalla preparazione < 2% in volume

GABBIONI METALLICI ANTIEROSIVI

- Maglia anaginata a doppia torsione tipo R10
- Resistenza a trazione filo metallico superiore fra 350-55
- Allungamento filo metallico non inferiore 10%